

LOXEAL INSTANT 26 UV

Charakteristika

Loxéal INSTANT 26 UV je kyanoakrylátové lepidlo s dvojným možným vytvrzováním, vysokou viskozitou, neobsahuje rozpouštědla. Dosahuje vynikajících výsledků na různých podkladech, jako jsou kovy, plasty a pryže. Je vyvinuto pro rychlé lepení na průhledných a neprůhledných podkladech, i obtížně lepivých površích. Vytvrzování UV světlem umožňuje rychlé lepení průhledných dílů a minimalizuje efekt vykvétání. Vytvrzování pomocí vlhkosti zajišťuje polymeraci na malých zastíněných místech. Je certifikováno jako biokompatibilní podle normy ISO10993-5.

Fyzikální vlastnosti

Složení:	ethyl kyanoakrylát
Barva:	žlutá
Viskozita Brookfield (vřetenem 2, 20 ot./min.):	1 000 mPa.s (25 °C)
Fluorescence:	fluoreskuje pod UV světlem
Měrná hmotnost:	1,1 g.ml ⁻¹ ((25 °C)
Skladovatelnost:	12 měsíců v nenačatém balení při +2 °C až +7 °C

Charakteristické hodnoty vytvrzování

Rychlost vytvrzování závisí na použitém podkladu, na prostředí, jako je teplota a vlhkost, na velikosti spáry a na množství lepidla.

Doba fixace při +23 °C, 50 % relativní vlhkosti (sekundy)

Níže uvedená doba fixace se vztahuje pouze k vytvrzení kyanoakrylátem, bez UV aktivace.

NBR:	3
EDPM:	20
Nerezová ocel:	30
Měkká ocel:	30
Hliník:	30
Nylon 6:	20
ABS:	10
PC:	40
PMMA:	80
PETG:	55

Doba zaschnutí* (při 23 °C a 50 % relativní vlhkosti)

nelepivý povrch při vytvrzování pomocí UV

Bodová LED dioda, 150 mW/cm², 405 nm ≤1 s

Bodová LED dioda, 25 mW/cm², 405 nm ≤5 s

*Doba zaschnutí závisí na výkonu UV lampy, na emisním spektru a na vzdálenosti mezi lampou a spojem.

Typické vlastnosti produktu (nevytvrzovaný UV zářením)

Pevnost ve smyku (MPa):

(po 24 hodinách při +23 °C a 50 % rel. vlhkosti, ISO 4587):

Měkká ocel (obroušená):	12 (KS)
Nerezová ocel:	14 (KS)
Hliník:	5 (KS)
PC:	6 (KS)
PMMA:	7 (SP)
Nylon 6:	7 (KS)
KS = kohezní selhání / SP = selhání podkladu	

Typické vlastnosti produktu (vytvrzení UV zářením)

Vzhled

transparentní

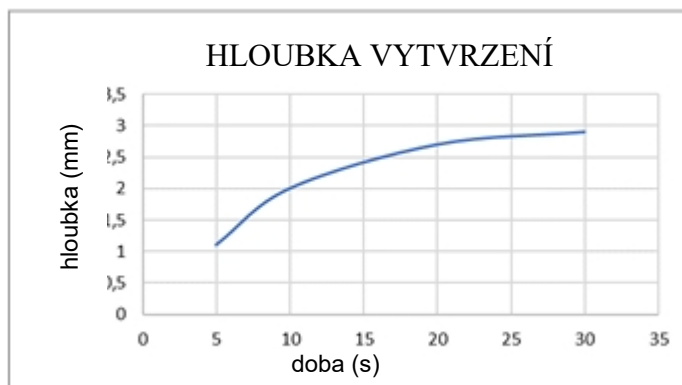
Pevnost ve smyku (MPa) (ISO 4587):

Produkt vytvrzovaný bodovou LED diodou po dobu 1 minuty, při 150 mW/cm² a 395 nm, zkušeno po 5 minutách.

PC:	9 (SP)
PMMA:	7 (SP)
SP = selhání podkladu	

Hloubka vytvrzení*

Níže uvedený graf znázorňuje hloubku vytvrzení dosaženou pomocí bodové LED lampy 405 nm, intenzita 25 mW/cm².



*Hloubka vytvrzení závisí na výkonu UV lampy, na emisním spektru a na vzdálenosti mezi lampou a spojem.

Odolnost vůči teplotě a vlhkosti

Níže uvedená tabulka udává pevnost ve smyku po stárnutí při +85 °C a 85 % relativní vlhkosti. Vzorek vydržel 24 hodin při +25 °C, stárnul za daných podmínek a byl testován při +25 °C.

Materiál	% počáteční pevnosti při 25 °C			
	t (°C)	rel. vlhkost	336 hod.	772 hod.
PC:	85	85	100 %	100 %
PMMA:	85	85	100 %	100 %

Návod k použití

* Příprava povrchu

Lepené povrchy kovových a plastových substrátů (kromě polyolefinů) jemně zdrsňte. Odmastěte a očistěte čističem vhodným pro daný materiál (např. Loxeal Pulitore 10, aceton nebo izopropylalkohol). Pro lepení plastů s nízkou povrchovou energií, jako jsou polyolefiny, PTFE, silikonové pryže a některé typy pryže, naneste na povrch Loxeal Primer 7 a počkejte, až se rozpouštědlo odpaří.

* Lepení

Nevytvrzováno UV zářením

Naneste lepidlo na jeden z povrchů a díly ihned spojte. Díly k sobě přitlačte a držte po dobu nezbytnou pro fixaci. Spoj nezatěžujte, dokud není dosaženo funkční pevnosti. V případě velkých mezer mezi díly se rychlost vytvrzování snižuje. Pro urychlení vytvrzování je možné použít Loxeal attivatore 9.

Vytvrzování UV světlem

Radiometrem změřte propustnost materiálu, kterým musí procházet ultrafialové záření. Doporučuje se používat zdroje UV světla, které zajistí, že lepidlo pod lepeným materiálem dostane minimální intenzitu záření 5 mW/cm² o vlnové délce mezi 365 nm a/nebo 420 nm.

V případě LED lamp by měl být vrchol emise záření blízko 365 nm nebo 420 nm.

Zaznamenejte intenzitu záření, která zasáhne lepidlo, nastavte vzdálenost mezi lampou a lepenými součástmi tak, abyste zajistili opakovatelnost a kontrolu procesu lepení. Vytvrzování UV zářením může vést k určitému zahřátí materiálu. Chlaďte lepenou oblast, abyste snížili zahřívání součástek, zejména pokud se jedná o termoplastické materiály. Pokračujte v ozařování po dobu potřebnou k fixaci součástek při určené intenzitě záření.

Pokračujte v expozici světla po dobu alespoň 5–6krát delší, než je doba fixace, abyste zjistili dobu potřebnou k úplné polymeraci lepidla (doporučuje se zvážit další bezpečnostní koeficient).

Úplného vytvrzení lepidla je dosaženo, když další vystavení lepidla záření nezlepší jeho vlastnosti.

Před vystavením lepeného spoje jakémukoli zatížení a před testováním nechte součásti vychladnout.

• Čištění

Odstraňte veškeré přebytečné lepidlo mimo lepenou oblast. Je důležité vyčistit nářadí předtím vytvrnutím lepidla. Po vytvrzení lepidla je možné jeho odstranění pouze mechanicky. Vytvrzený kyanoakrylát je také možné odstranit pomocí přípravku Loxeal CR1 Remover nebo Loxeal CR2 Remover, podle pokynů uvedených v příslušném technickém listu.

Skladování

Výrobek doporučujeme skladovat na chladném a suchém místě při teplotě nepřesahující +20 °C. Pro delší a lepší trvanlivost skladujte výrobek v chladničce při teplotě +2 °C / +7 °C. Nevracejte vyteklé lepidlo zpět do balení, předejete tím jeho kontaminaci.

Pro další informace o aplikacích, skladování a manipulaci kontaktujte technickou podporu servis@loxeal.cz.

Bezpečnost, manipulace a zneškodňování

Před použitím si přečtěte bezpečnostní list.

Toto lepidlo není schváleno pro kontakt s kapalným ani plyným kyslíkem. Není vhodné pro použití jako tmel pro kontakt s chlórem a jinými silnými oxidačními činidly.

Poznámka

Údaje obsažené v tomto dokumentu byly získány v laboratořích Loxeal a jsou pouze informativního charakteru. Loxeal nepřebírá odpovědnost za výsledky dosažených jinými metodami měření. Je na zodpovědnosti každého uživatele posoudit vhodnost užití výrobku uvedeného v tomto dokumentu. Loxeal odmítá veškeré záruky, vyjádřené či implikované, včetně záruk prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, plynoucí z prodeje nebo použití výrobků Loxeal. Loxeal výslovně odmítá jakoukoliv odpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu včetně ušlého zisku. Pouze pro profesionální a průmyslové použití.

Dodavatel:

Metrum s.r.o., gen. Štefánika 1638, 750 02 Přerov, tel: 581 728 228, info@loxeal.cz, www.loxeal.cz