

Technický list

LOXEAL® 85-21

Charakteristika

Rychle vytvrzující anaerobní lepidlo o vysoké pevnosti pro zajištění a těsnění závitů či zadržování válcových součástí. Umožňuje větší výrobní tolerance. Spoje jsou vysoce odolné vůči teplu, korozi, vibracím, vodě, plynům, olejům, uhlovodíkům a mnoha dalším chemikáliím. Má francouzský test na plyn.

Fyzikální vlastnosti

Složení:	anaerobně vytvrzující metakrylát
Barva:	zelená
Fluorescence:	pod modrým světlem
Viskozita (25 °C):	2 600 – 3 400 mPa s
Specifická hmotnost (25 °C):	1,1 g/cm ³
Teplota vzplanutí:	>100 °C
Maximální montážní vůle:	0,20 mm pro M36 / 1½"
Doba použitelnosti:	rok v nenačatém původním balení

Vytvrzování

Rychlost vytvrzování závisí na montážní vůli, povrchu materiálu a teplotě. Funkční pevnosti je obvykle dosaženo za 1 - 3 hodiny a úplné vytvrzení trvá 24 - 36 hodin. V případě pasivních povrchů a/nebo nízkých teplot lze urychlit vytvrzení pomocí aktivátoru Loxeal Attivatore11.

Vytvrzovací parametry

Testováno na vzorcích se závitem ½" při +20 °C. Výsledky se mohou lišit v závislosti na teplotě a montážní vůli.

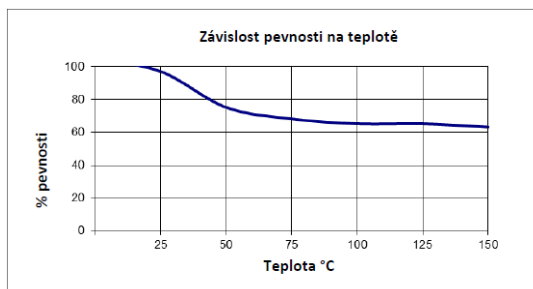
Manipulační pevnost – čas:	
bronz:	<1 minuta
pochromovaný nebo poniklovaný bronz:	3 – 6 minut
ocel:	2 – 5 minut
hliník:	6 – 18 minut

Testováno na šroubech M10 x 20 Zn - jakost 8.8 / matice h = 0,8 d při +25 °C.

Funkční pevnost – čas:	1 – 3 hodiny
Plné vytvrzení:	2 – 4 hodiny
Jistící moment (ISO 10964):	
odtržení:	30 – 40 N m
převládající:	55 – 70 N m
Pevnost ve smyku (ISO 10123):	25 – 35 N/mm ²
Rázová pevnost (ASTM D950):	5 – 12 kJ/m ²
Teplotní odolnost:	-55 °C až +150 °C

Odolnost vůči okolnímu prostředí

Závislost pevnosti na teplotě



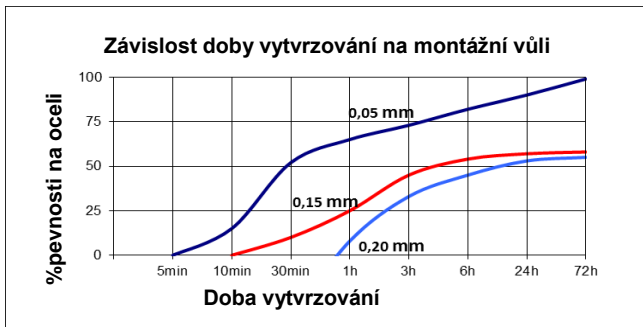
Graf ukazuje závislost mechanické pevnosti na teplotě. Testováno na ocelových kolících/pouzdrech dle ISO 10123.

Závislost doby vytvrzování na materiálu



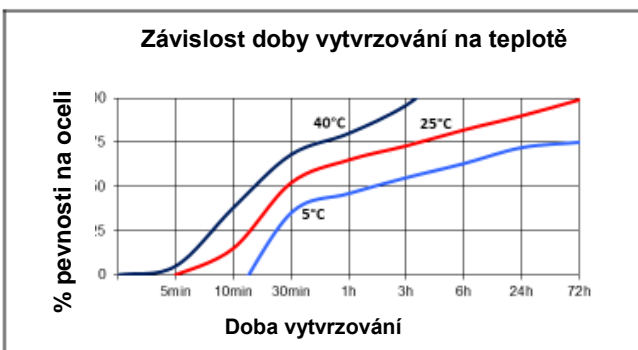
Graf ukazuje závislost doby vytvrzování na materiálu. Testováno na ocelových kolících/pouzdrech dle ISO 10123 při 25 °C.

Závislost doby vytvrzování na montážní vůli.



Graf ukazuje závislost smykové pevnosti (jako %) na montážní vůli a době vytvrzování. Testováno na ocelových kolících/pouzdrech dle ISO 10123 při 25 °C.

Závislost doby vytvrzování na teplotě



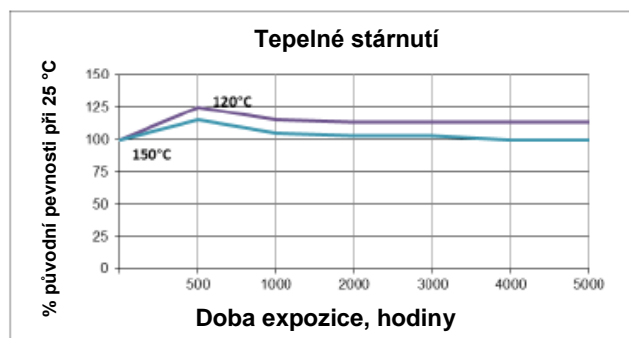
Graf ukazuje závislost smykové pevnosti (jako %) na teplotě vytvrzování. Testováno na ocelových kolících/pouzdrech dle ISO 10123.

Závislost doby vytvrzování na použitém aktivátoru



Polymerace může být zpomalena povahou podkladu nebo velikostí mezery. Počáteční rychlost vytvrzování lze zlepšit nanesením vhodného aktivátoru na lepený povrch. Graf ukazuje pevnost v odtržení spoje (v %) a závislost rychlosti vytvrzování bez aktivátoru a pomocí aktivátoru Loxeal Attivatore11. Testováno na ocelových kolících/pouzdrech dle ISO 10123.

Stárnutí v závislosti na teplotě



Graf ukazuje závislost pevnosti spoje na teplotě a době expozice. Testováno na ocelových kolících/pouzdrech dle ISO 10123.

Chemická odolnost

Látka	Teplota [°C]	Odolnost po 100 hod.	Odolnost po 500 hod.	Odolnost po 1000 hod.
motorový olej	125	vynikající	vynikající	vynikající
převodový olej	125	vynikající	vynikající	vynikající
benzín	25	vynikající	dobrá	dobrá
voda/glykol 50%	87	vynikající	malá	malá
hydraulický olej	25	vynikající	dobrá	malá
AD-BLUE	5000 hodin / 7 měsíců			odolný

Odolnost za níže uvedených podmínek po 24 hodinách od polymerace při uvedené teplotě.

Informace o odolnosti vůči jiným chemikáliím získáte u technického servisu Loxeal.

Návod k použití

1. Před lepením očistěte a povrch nejlépe přípravkem Loxeal Pulitore 10 a osušte.
2. Doba vytvrzování může být zpomalena povahou podkladu nebo velikostí vyplňované mezery. Jejím zkrácení lze dosáhnout použitím aktivátoru Loxeal Attivatore 11.
3. Montáž s ohřevem: nahřívá-li se pouzdro, pak lepidlo naneste na kolík; nahřívá-li se kolík, pak naneste lepidlo do chladného pouzdra. Lepidlo se nanáší vždy na chladnější část, aby se zabránilo kondenzaci.
4. Montáž zalisovacích tvarovek: naneste lepidlo na kolík nebo na pouzdro sestavte a vyvíňte požadovaný tlak.
5. Montáž kluzných spojů: naneste lepidlo na přední hranu kolíku a na vnitřní stranu pouzdra. Sestavte a mírným otáčením zajistěte pokrytí celé plochy.
6. Než vystavíte spojovaný materiál provoznímu zatížení, nechejte spoj dostatečně vytvrdnout.

Použití jako tmel: naneste lepicí hmotu po celém obvodu (360 °) mezi první a druhý vnější závit, našroubujte vnitřní díl za použití momentového klíče dotáhněte. U tvarovek a závitů o velkém průměru naneste lepidlo na obě části.

Demontáž a čištění

K rozebrání použijte běžné nářadí, případně zahřejte na teplotu +150 °C/ +250 °C. Zbytky vytvrzeného produktu odstraňte mechanicky a díly očistěte acetonem.

Upozornění

Lepidlo není schváleno pro použití k utěsňování pro kontakt s kyslíkem v plynném ani kapalném stavu. Výrobek není vhodný pro použití na plasty. Tekutý výrobek může poškodit elastomery (i náhodný styk může způsobit jejich popraskání).

Skladování

Uchovávejte přípravek v chladné a suché místnosti. Teplota by neměla přesáhnout +25°C. Nepoužité vytlačené lepidlo nevracejte zpět do původního obalu. Dojde k znehodnocení - čistého výrobku.

Další informace o použití, skladování či manipulaci Vám poskytne technický servis Loxeal.

Bezpečnost a zacházení

Tyto informace naleznete v bezpečnostním listu výrobku.

Poznámka

Údaje obsažené v tomto dokumentu byly získány v laboratořích Loxeal a jsou pouze informativního charakteru. Loxeal nepřebírá odpovědnost za výsledky dosažených jinými metodami měření. Je na zodpovědnosti každého uživatele posoudit vhodnost užití výrobku uvedeného v tomto dokumentu. Loxeal odmítá veškeré záruky, vyjádřené či implikované, včetně záruk prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, plynoucí z prodeje nebo použití výrobků Loxeal. Loxeal výslovně odmítá jakoukoliv odpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně ušlého zisku.