

Charakteristika

Anaerobně vytvrzující lepidlo určené pouze pro těsnění kovových závitových spojů.

Schválení pro plyn o vysokém tlaku (DVGW, DIN-EN 751-1), schválení GLP (Australian Gas Association) pro pracovní tlaky až do 20 barů. Těsnící prostředek pro kyslík v plynném stavu až do 10 barů a +60 °C (BAM).

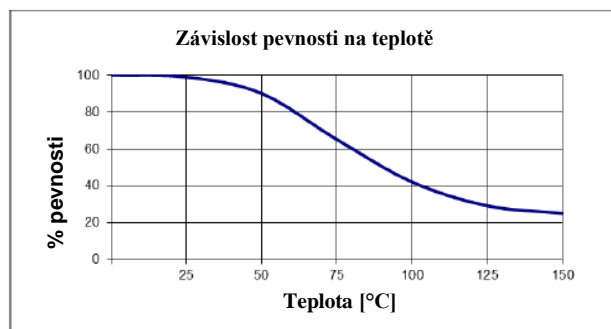
Schválení pro styk s pitnou vodou dle WRAS (Water Regulations Advisory Scheme), schválení Global MARK. Certifikován NSF pro kat. P1 jako použitelná těsnící hmota v potravinářství.

Nahrazuje teflonovou pásku a nit a poskytuje okamžitý těsnící spoj i přes mírný tlak.

Těsní plyny, vodu, LPG, uhlovodíky, oleje a další chemikálie. Tixotropní vlastnosti zabraňují vytlačování hmoty ze závitů před nebo během vytvrzování. Odolává nárazům a vibracím, těsnící vlastnosti nejsou ovlivněny v teplotním rozsahu od -55 °C do +150 °C.

Fyzikální vlastnosti

Složení	metakrylátová pryskyřice
Barva	žlutá
Fluorescence	pod modrým světlem
Viskozita (Brookfield při 25°C)	20 000 – 80 000 mPa·s
Specifická hmotnost při 25°C	1,1 g/cm ³
Max. vyplňovaná mezera	0,30 mm (M56 / 2")
Teplota vznícení	> +100 °C
Doba použitelnosti při 25°C	1 rok (původní nenačaté balení)



Rychlost vytvrzování

Rychlost vytvrzování závisí na montážní vůli, povrchu materiálu a teplotě. V případě pasivních povrchů a/nebo nízkých teplot lze dosáhnout rychlého vytvrzení pomocí aktivátoru Loxeal Attivatore 11.

Charakteristické vytvrzovací vlastnosti

Šroub M10x20 Zn, jakost 8.8 / matice h=0,8d při +25 °C.

Manipulační pevnost:	15 – 30 minut
Plné vytvrzení:	1 – 3 hodiny
Pevnost ve smyku (ISO 10123):	6 – 13 N/mm ²
Jisticí moment (ISO 10964): moment odtrhnutí moment pootočení	18 – 24 N/m 7 – 17 N/m
Teplotní odolnost:	-55 °C až 150 °C

Odolnost vůči okolnímu prostředí

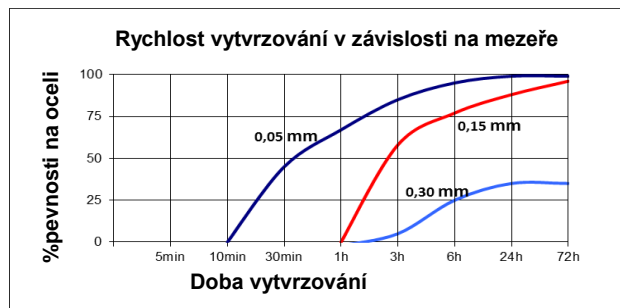
Závislost pevnosti na teplotě

Níže uvedený graf ukazuje závislost mechanické pevnosti na teplotě.

ISO 10964 / šroub M10x20 Zn, jakost 8.8 / matice h=0,8d při +25 °C / pojistný moment 5 Nm

Závislost rychlosti vytvrzování na mezeře

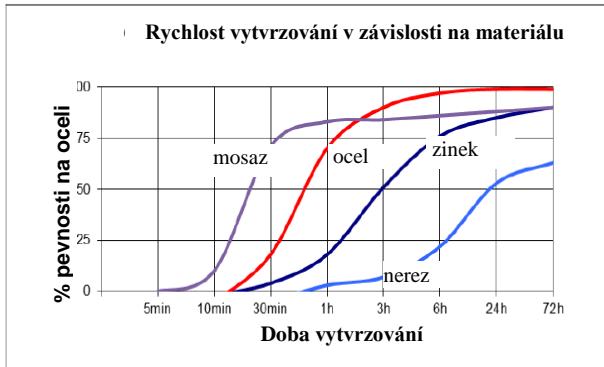
Níže uvedený graf ukazuje smykovou pevnost produktu (v %) v závislosti na mezeře. Ocelové kolíky/pouzdra, testovány podle ISO 10123 při +25 °C.



Rychlost vytvrzování v závislosti na materiálu

Níže uvedený graf ukazuje závislost pevnosti v odtržení výrobku (s časem) na maticích/šroubech M10 x 20 na několika podkladech.

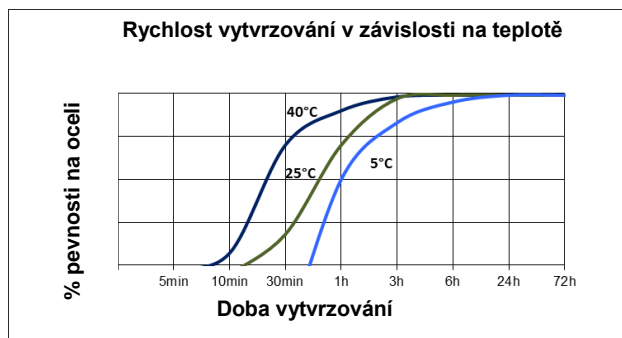
Testováno podle ISO 10964 při +25 °C.



Rychlost vytvrzování v závislosti na teplotě

Následující graf ukazuje mezní pevnost produktu (v %) při různých teplotách.

Ocelové matice/šrouby M10 x 20, testováno podle ISO 10964.



Rychlost vytvrzování v závislosti na aktivátoru

Vytvrzování může být zpomaleno povahou podkladu nebo velikostí mezery. Počáteční rychlost vytvrzování lze zlepšit nanesením vhodného aktivátoru na lepený povrch.

Následující graf ukazuje pevnost v odtržení spoje (v %) a závislost rychlosti vytvrzování bez aktivátoru a pomocí aktivátoru Loxeal Attivatore11.

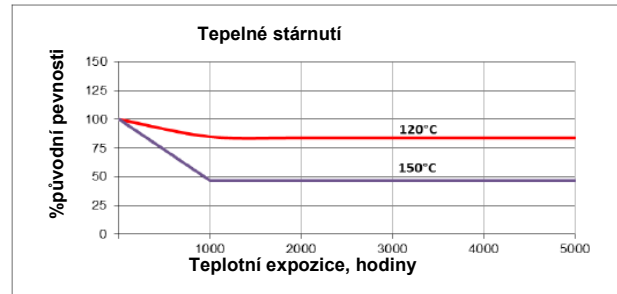
Matice/šrouby M10 x 20, testováno podle ISO 10964 při teplotě + 25 °C.



Stárnutí v závislosti na teplotě

Níže uvedený graf ukazuje závislost pevnosti spoje na teplotě a času.

Zn matice/šrouby M10 x 20 - (pojistný moment 5 Nm, vytvrzováno 7 dní při +25 °C) - stárnutí při uvedené teplotě porovnáváno s pevností při +25 °C podle ISO 10964.



Chemická odolnost

Odolnost za níže uvedených podmínek po 24 hodinách od polymerace při uvedené teplotě.

Látka	Teplota [°C]	Odolnost po 100 hod.	Odolnost po 500 hod.	Odolnost po 1000 hod.
motorový olej	125	vynikající	vynikající	vynikající
převodový olej	125	vynikající	vynikající	vynikající
benzín	25	vynikající	vynikající	vynikající
voda/glykol 50%	87	vynikající	vynikající	dobrá
hydraulický olej	25	vynikající	vynikající	dobrá
AD-BLUE	5000 hodin / 7 měsíců			vynikající

Informace o odolnosti vůči jiným chemikáliím získáte u technického servisu Loxeal.

Návod k použití

Výrobek je doporučen k použití na kovové povrchy. Před lepením vyčistěte a odmastěte povrch nejlépe přípravkem Loxeal Pulitore 10. Seřízněte špičku stupňovitého uzávěru tak, abyste získali požadovanou šířku výtoku. Zamezte kontaminaci lepidla s kovem. Naneste souvislou housenku po obvodu – 1 až 2 pruhy od náběžné hrany. Přesvědčte se, že jste nanесли dostatečné množství lepidla. Zkompletuje a dotáhněte spoj. Přebytké lepidlo z vnější strany spoje otřete. Nechejte vytvrdnout. Potřebná doba vytvrzování závisí na použitém kovovém materiálu. Doba vytvrzování pro kontakt s pitnou vodou je pro:
 - mosaz, měď a litinu 24 hodin při +21,1 °C,
 - nerezovou ocel a hliník 7 dnů při +21,1 °C.
 Schválení pro styk s pitnou vodou dle WRAS platí pro studenou a teplou vodu do +85 °C. Tekutý výrobek může poškodit oděv, některé plasty a elastomery. Při kontaktu s elastomerem může dojít k pozdějšímu vzniku trhlinek. Pro použití na nekovové materiály kontaktujte technický servis Loxeal. K rozebrání použijte běžné nářadí, případně zahřejte na teplotu +150 °C/ +250 °C. Zbytky vytvrzeného produktu odstraňte mechanicky a díly očistěte acetonem.

Skladování

Uchovávejte přípravek v chladné a suché místnosti. Teplota by neměla přesáhnout +25°C. Nepoužité vytlačené lepidlo nevracejte zpět do původního obalu. Dojde k znehodnocení - čistého výrobku. Další informace o použití, skladování či manipulaci Vám poskytne technický servis Loxeal.

Bezpečnost a zacházení

Tyto informace naleznete v Bezpečnostním listu výrobku.

Poznámka

Údaje obsažené v tomto dokumentu byly získány v laboratořích Loxeal a jsou pouze informativního charakteru. Loxeal nepřebírá odpovědnost za výsledky dosažených jinými metodami měření. Je na zodpovědnosti každého uživatele posoudit vhodnost užití výrobku uvedeného v tomto dokumentu. Loxeal odmítá veškeré záruky, vyjádřené či implikované, včetně záruk prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, plynoucí z prodeje nebo použití výrobků Loxeal. Loxeal výslovně odmítá jakoukoliv odpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně ušlého zisku.