

LOXEAL[®] 85-86

Charakteristika

Vysokopevnostní anaerobní lepidlo určené pro kovy a k zajištění a těsnění závitových spojů. Schválený standard pro pitnou vodu podle TZW-DVGW, pro závitové spoje těsnící plyn podle normy EN 751-1 (DIN Schválení DVGW č. 5146AR0573-NG). WRAS standard schválený pro styk se zdravou (pitnou) vodou; Schválení N ° 1505512. Výrobek je certifikován (BAM-Berlín) pro použití jako tmel v přítomnosti plynného kyslíku až do 20 barů při teplotě + 60 °C.

Lze použít na všechny druhy kovů. Ponechává těsnící vlastnosti až do +200 °C. Spoje jsou vysoce odolné vůči teplotním šokům, vibracím, vodě, plynu, oleji, palivu, chladicím kapalinám a jiným chemickým látkám.

Fyzikální vlastnosti

Složení	anaerobní metakrylát
Barva	zelená
Fluorescence	pod modrým světlem
Viskozita (25 °C)	2200 - 4000 mPa.s
Měrná hmotnost (25 °C)	1,05 g / ml
Max. průměr závitů / mezera vyplnění	M 56 / 2" / 0,30 mm
Bod vzplanutí	> 100 °C
Doba použitelnosti (25 °C)	1 rok

Doba vytvrzování

Doba vytvrzování závisí na montážní vůli, povrchu materiálu a teplotě. Funkční pevnost je dosažena v intervalu 1 až 3 hodin. Úplné vytvrzení je dosaženo za 24 až 36 hodin po aplikaci. U pasivních povrchů či nízké teplotě lze urychlit proces vytvrzování použitím **Loxeal Activator 11**.

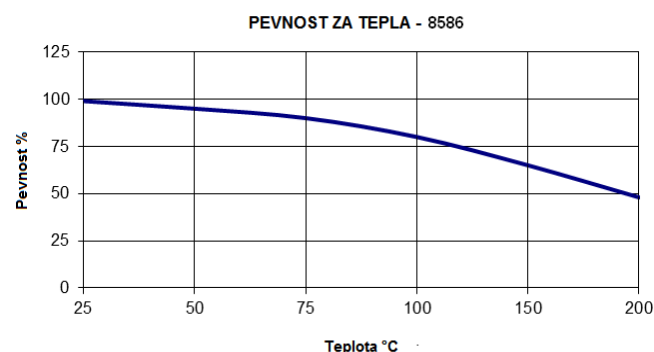
Vytvrzovací vlastnosti

Použit šroub M 10 x 20 - v provedení 8.8; matice h = 0,8-d při 25 °C:

Manipulační pevnost (doba)	10 - 40 minut
Funkční pevnost (vytvrzení)	6 - 12 hodin
Plné vytvrzení	24 - 36 hodin
Pevnost ve smyku (ISO 10123)	15 - 25 N / mm ²
Jistící moment (ISO 10964)	
- odtržení	25 - 35 Nm
- převládající	40 - 55 Nm
Rozsah teplot	-55 / +200 °C

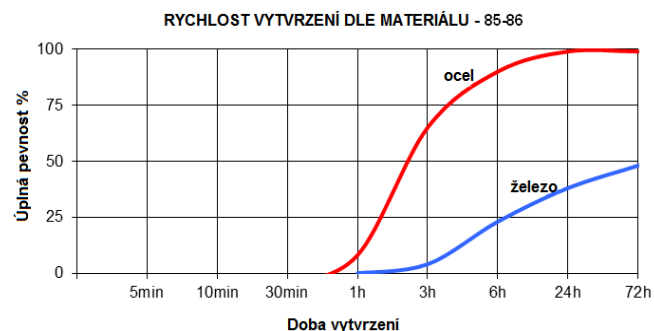
Odolnost prostředí

Pevnost za tepla. Graf znázorňuje závislost mechanické pevnosti na teplotě. Použité vzorky – ocelový pin / příruba. Testováno v souladu s normou ISO 10123.



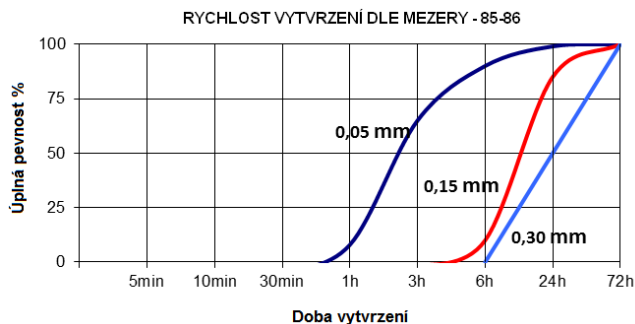
Rychlost vytvrzování dle materiálu

Graf níže znázorňuje závislost pevnosti spoje na vývoji produktu v čase. Použité vzorky – ocelový pin / příruba. Testováno v souladu s normou ISO 10123 při +25 °C.



Rychlost vytvrzování dle mezery

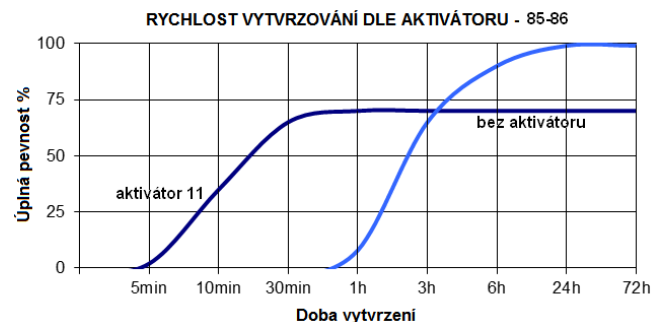
Graf níže znázorňuje procentní smykovou pevnost daného produktu při různých velikostech mezer. Použité vzorky – ocelové piny / příruby. Testováno v souladu s normou ISO 10123 při +25 °C.



Rychlost vytvrzování dle aktivátoru

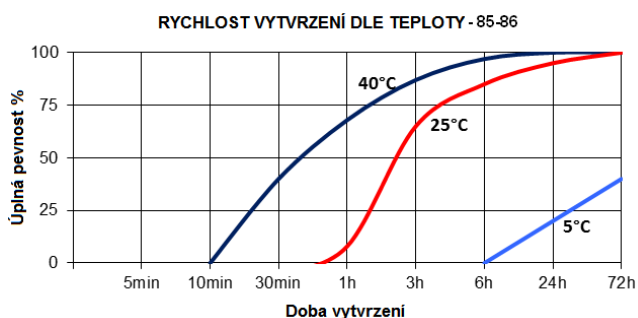
Doba vytvrzení může být zpomalena vlivem povahy materiálu nebo velikostí mezer. Rychlost vytvrzení lze zlepšit prostřednictvím použití vhodného aktivátoru na daný druh materiálu.

Následující graf znázorňuje závislost pevnosti výrobku v % a vývoj rychlosti vytvrzení pomocí našeho Aktivátoru 11 a vývoj rychlosti vytvrzení bez jakéhokoliv aktivátoru. Testováno v souladu s normou ISO 10123.



Rychlost vytvrzování dle teploty

Následující graf znázorňuje procentní závislost pevnosti výrobku při různých teplotách. Použité vzorky – ocelové piny / příruby. Testováno v souladu s normou ISO 10123.



Chemická odolnost

Testována za níže uvedených podmínek po 24 hodinách od polymerace za uvedené teploty.

Chemické prostředí	Teplota [°C]	Chemická odolnost		
		po 100 hod.	po 500 hod.	po 1000 hod.
Motorový olej	125	výborná	výborná	výborná
Převodový olej	125	výborná	výborná	výborná
Benzín	25	výborná	výborná	výborná
Voda / glykol 50%	87	výborná	dobrá	dobrá
Hydraulický olej	25	výborná	výborná	výborná

pro informace o rezistenci k jiným chemikáliím kontaktujte technickou podporu servis@loxeal.cz

Návod k použití

Výrobek je doporučen k použití na kovové povrchy.

Před lepením vyčistěte a odmastěte povrch nejlépe přípravkem **Loxeal Pulitore 10**.

Redukujte požadovanou šířku proužku. Neznečišťujte lepidlo kovem.

Aplikujete požadované množství přípravku. Naneste souvislou vrstvu po obvodu, 1 – 2 proužky od předního okraje. Zajistěte dostatečné pokrytí při aplikaci. Sestavte a utáhněte spoj. Otřete přebytečné lepidlo z vnější strany spoje. Nechte vytvrdnout.

Doba potřebná k dosažení úplného vytvrzení bude záviset na použitých kovech.

ČAS VYTVRZENÍ PŘI POUŽITÍ S (PITNOU) VODOU

Pro mosaz, měď a litinu 24 hodin při teplotě 20 °C. Pro nerezové oceli a hliník 7 dní při teplotě 20 °C.

Tekutý výrobek může poškodit oděv, některé plasty a elastomery. Pozdější objevení trhlinek může být vyvoláno kontaktem s termoplasty.

Pro použití na materiály z neželezných kovů kontaktujte technickou podporu **servis@loxeal.cz**.

K rozebrání součástí použijte běžné nářadí, popřípadě zahřejte na teplotu 150/250 °C. Mechanicky odstraňte zbytky lepidla a očistěte povrch acetonem.

Skladování

Uchovávejte přípravek v chladné a suché místnosti. Teplota by neměla přesáhnout +25 °C.

Nepoužité vytlačené lepidlo nevracejte zpět do původního obalu. Dojde k znehodnocení - čistého výrobku.

Další informace o použití, skladování či manipulaci Vám poskytne technický servis Loxeal.

Bezpečnost a zacházení

Tyto informace naleznete v Bezpečnostním listu výrobku.

Poznámka

Údaje obsažené v tomto dokumentu byly získány v laboratořích Loxeal a jsou pouze informativního charakteru.

Loxeal nepřebírá odpovědnost za výsledky dosažených jinými metodami měření. Je na zodpovědnosti každého uživatele posoudit vhodnost užití výrobku uvedeného v tomto dokumentu.

Loxeal odmítá veškeré záruky, vyjádřené či implikované, včetně záruk prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, plynoucí z prodeje nebo použití výrobků, Loxeal.

Loxeal výslovně odmítá jakoukoliv odpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně ušlého zisku.