

# LOXEAL<sup>®</sup> 24-18

## Charakteristika:

Anaerobní lepidlo s nízkým stupněm zajištění spoje vhodné pro zajišťování matic, šroubů a různých závitových spojů, které musí být snadno demontovatelné.

Spoje jsou vysoce odolné vůči teplotám, korozi, vibracím, vodě, plynům, olejům, uhlovodíkům a mnoha dalším chemikáliím.

## Fyzikální vlastnosti

Složení	anaerobní metakrylát
Barva	nachová
Fluorescence	pod modrým světlem
Viskozita (25°C)	800 - 1400 mPa.s
Měrná hmotnost (25°C)	1,05 g / ml
Max. průměr závitu / mezera vyplnění	M 24 / 0,20 mm
Bod vzplanutí	> 100°C
Obsah rozpouštědla	žádný
Doba použitelnosti (25°C)	1 rok

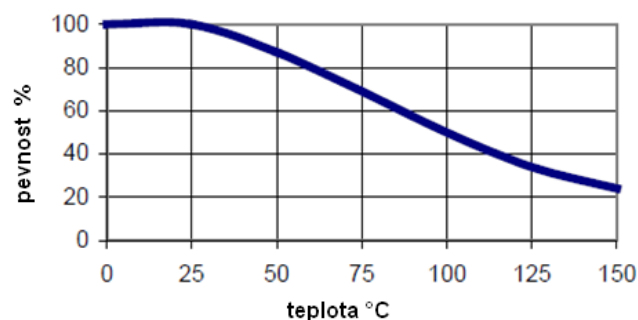
## Doba vytvrzování

Doba vytvrzování závisí na montážní vůli, povrchu materiálu a teplotě. Funkční pevnost je dosažena v intervalu 1 až 3 hodin. Úplné vytvrzení je dosaženo za 24 až 36 hodin po aplikaci. U pasivních povrchů či nízké teplotě lze urychlit proces vytvrzování použitím **Loxéal Activator 11**.

## Odolnost prostředí

Vzorek oceli - ASTM 1002/DIN 53283

Graf znázorňuje závislost mechanické pevnosti na teplotě.



## Vytvrzovací vlastnosti

Použit šroub pozink. M 10 x 20 - v provedení 8.8; matice h = 0,8·d při 25°C:

Manipulační pevnost (doba)	15 - 30 minut
Funkční pevnost (vytvrzení)	1 - 3 hodin
Plné vytvrzení	5 - 10 hodin
Pevnost ve smyku (ISO 10123)	3 - 5 N / mm <sup>2</sup>
Jistící moment (ISO 10964)	
- odtržení	5 - 8 Nm
- převládající	2 - 5 Nm
Rozsah teplot	-55 +150°C

## Chemická odolnost

Testována za níže uvedených podmínek po 24 hodinách od polymerace za uvedené teploty.

Chemické prostředí	Teplota [°C]	Chemická odolnost		
		po 100 hod.	po 500 hod.	po 1000 hod.
Motorový olej	125	výborná	dobrá	dobrá
Převodový olej	125	výborná	dobrá	dobrá
Benzín	25	výborná	výborná	výborná
Motorová nafta	25	výborná	dobrá	dobrá
Voda / glykol 50%	87	dobrá	dobrá	dobrá
Brzdová kapalina	25	výborná	výborná	dobrá

pro informace o rezistenci k jiným chemikáliím kontaktujte technickou podporu [servis@loxéal.cz](mailto:servis@loxéal.cz)

### **Návod k použití**

Výrobek je doporučen k použití na kovové povrchy.

Před lepením vyčistěte a odmastěte povrch nejlépe přípravkem **Loxeal Pulitore 10**.

Při aplikaci postupujte tak, aby LOXEAL 24-18 zcela zaplnil mezeru mezi jednotlivými díly či montážními částmi a přidržujte je po manipulační dobu. Tekutý výrobek může poškodit oděv, některé plasty a elastomery. Pozdější objevení trhlinek může být vyvoláno kontaktem s termoplasty.

Pro použití na materiály z neželezných kovů kontaktujte technickou podporu **servis@loxeal.cz**.

K rozebrání součástí použijte běžné nářadí, popřípadě zahřejte na teplotu 150/250°C. Mechanicky odstraňte zbytky lepidla a očistěte povrch acetonem.

### **Skladování**

Uchovávejte přípravek v chladné a suché místnosti. Teplota by neměla přesáhnout +25°C.

Nepoužité vytlačené lepidlo nevracejte zpět do původního obalu. Dojde k znehodnocení - čistého výrobku.

Další informace o použití, skladování či manipulaci Vám poskytne technický servis Loxeal.

### **Bezpečnost a zacházení**

Tyto informace naleznete v Bezpečnostním listu výrobku.

### **Poznámka**

Údaje obsažené v tomto dokumentu byly získány v laboratořích Loxeal a jsou pouze informativního charakteru.

Loxeal nepřebírá odpovědnost za výsledky dosažených jinými metodami měření. Je na zodpovědnosti každého uživatele posoudit vhodnost užití výrobku uvedeného v tomto dokumentu.

Loxeal odmítá veškeré záruky, vyjádřené či implikované, včetně záruk prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, plynoucí z prodeje nebo použití výrobků, Loxeal.

Loxeal výslovně odmítá jakoukoliv odpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně ušlého zisku.