



Balení

- Kartuše 300 ml

Barva

- Šedá

Technický list

TL 07.51 Chemická kotva bez styrenu VINYLESTER ARCTIC SF

Produkt

Zimní verze vinylesterové chemické kotvy umožňuje kotvení do všech typů podkladů při teplotách až do -20°C . Snadno tak lze kotvit do podkladů z betonu, tvárníc, plného zdiva, dutých cihel, přírodního kamene a lehkého betonu i v těch největších mrazech. Vhodná pro extrémní zatížení a uchycování dřevěných nebo ocelových konstrukcí, fasádních prvků, sportovních zařízení, lešení, patek zábradlí, sloupků, plotů, kabelových žlabů, madel, markýz nebo vrat apod. Díky své skvělé odolnosti vůči chemikáliím lze použít i pro kotvení např. schodišť v bazénech či dopravních značek podél komunikací a chodníků.

Vlastnosti

- Extrémní zatížení
- Vysoce odolná vůči ohybu a tlaku
- Interiér i exteriér
- Okamžitě použitelná, snadno aplikovatelná, bez zápachu
- Aplikační teplota od -20°C do $+25^{\circ}\text{C}$ (platí i pro podklad)
- I do zatopených děr (bez námrazy)
- Krátký vytvrzovací čas při vyšších teplotách
- Velmi dobrá mechanická, tepelná (až do $+120^{\circ}\text{C}$) a chemická odolnost
- Pro závitové tyče M8 až M30
- Pro betonářskou ocel $\varnothing 8$ až $\varnothing 32$
- Vysoká pevnost kotvených materiálů bez rozpěrných tlaků
- ETA certifikace

Použití

- Chemické kotvení ocelových tyčí, patek zábradlí a šroubů;
- Kotvení do podkladů z betonu, zdiva, kamene pórobetonu apod.;
- Kotvení mechanického upevňování výkladů, garážových vrat, výkladních skříní apod.;
- Ideální pro chladírny a mrazírny a aplikace v zimním období
- Použití ve vlhkém prostředí i do zatopených otvorů
- Vhodné pro upevnění výztuže sklobetonových stěn, závrtných šroubů, závitových tyčí, vložek s vnitřním závitem apod.

Technické vlastnosti

Základ	Nenasycené vinylesterové pryskyřice v metakrylátových monomerech (bez styrenu)		
Hustota	g/ml	1,70	dle ISO 7390
Tepelná odolnost	$^{\circ}\text{C}$	-40/ +120	po vytvrzení



Aplikační teplota	°C	-20 až +25	
Tepelná odolnost	°C	-15	při přepravě
Skladovatelnost	měsíce	12	dnem dolů!!! Při teplotách od +5 °C do +25 °C

Minimální vytvrzovací čas

Teplota podkladu (°C)	-20	-15	-10	-5	0	+5	+10
Gelovatění (min)	90	75	55	35	20	10	6
Vytvrzení (min)	24 h	16 h	10 h	5 h	2,5 h	80 min	60 min

Montážní parametry – závitová tyč

Průměr závitové tyče			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Průměr otvoru	Ød ₀	[mm]	10	12	14	18	24	28	32	35
Minimální hloubka otvoru	h _{ef,min}	[mm]	60	60	70	80	90	96	108	120
Maximální hloubka otvoru	h _{ef,max}	[mm]	160	200	240	320	400	480	540	600
Minimální rozteč mezi kotvami	S _{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
Minimální vzdálenost od okraje	C _{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
Minimální tloušťka základ. mater.	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 ≥ 100				h _{ef} + 2d ₀			
Utahovací moment	T _{inst}	[Nm]	10	20	40	80	120	160	180	200

Montážní parametry – výztužná tyč

Průměr výztužné tyče			M8	M10	M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Průměr otvoru	Ød ₀	[mm]	12	14	16	18	20	24	32	35	40
Minimální hloubka otvoru	h _{ef,min}	[mm]	60	60	70	75	80	90	100	112	128
Maximální hloubka otvoru	h _{ef,max}	[mm]	160	200	240	280	320	400	480	540	640
Minimální rozteč mezi kotvami	S _{min}	[mm]	40	50	60	70	80	100	125	140	160
Minimální vzdálenost od okraje	C _{min}	[mm]	40	50	60	70	80	100	125	140	160
Minimální tloušťka základ. materiálu	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 ≥ 100				h _{ef} + 2d ₀				

Čištění otvoru – závitová tyč

Průměr závitové tyče			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Průměr vrtáku	Ød ₀	[mm]	10	12	14	18	24	28	32	35
Průměr ocelového kartáče	h _{ef,min}	[mm]	12	14	16	20	26	30	34	37
Minimální průměr kartáče	h _{ef,max}	[mm]	10,5	12,5	14,5	18,5	24,5	28,5	32,5	35,5

Čištění otvoru – výztužná tyč

Průměr výztužné tyče			M8	M10	M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
----------------------	--	--	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----



Průměr vrtáku	$\varnothing d_0$	[mm]	12	14	16	18	20	24	32	35	40
Průměr ocelového kartáče	$h_{ef,min}$	[mm]	14	16	18	20	22	26	34	37	41,5
Minimální průměr kartáče	$h_{ef,max}$	[mm]	12,5	14,5	16,5	18,5	20,5	24,5	32,5	35,5	40,5

Ocelový kartáček





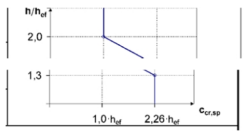
Obecný typ		Injektážní kotvy pro kotvení závitových a výztužných tyčí do betonu
Základní materiál		Trhlinový, netrhlinový beton, suchý nebo vlhký beton kategorie 1
Ocelové prvky: závitová tyč		
Ocel, pozink	materiál	Pozinkovaná ocel dle EN 10087 nebo EN 10263 třídy 4.8 a 5.8 dle EN 1993-1-8:2005+AC:2009
	trvanlivost	Vnitřní, suché
Ocelové prvky: šestihranná matice		
Ocel, pozink	materiál	Ocel dle EN 10087:1998 nebo EN 10263:2001 Třída 4 (pro třídu tyčí 4.6) EN ISO 898-2:2012 Třída 5 (pro třídu tyčí 5.8) EN ISO 898-2:2012 Třída 8 (pro třídu tyčí 8.8) EN ISO 898-2:2012
	trvanlivost	Vnitřní, suché
Ocelové prvky: podložka		
Ocel, pozink	materiál	EN ISO 887:2006, EN ISO 7089:2000, EN ISO 7093:2000 nebo EN ISO 7094:2000
	trvanlivost	Vnitřní, suché
Ocelové prvky: závitová tyč		
Nerez ocel	materiál	Materiál 1.4401 / 1.4404 / 1.4571, EN 10088-1:2005, >M24: Třída 50 / EN ISO 3506-1:2009 <M24: Třída 70 / EN ISO 3506-1:2009
	trvanlivost	Suché vnitřní podmínky, vnější atmosférické vlivy (včetně průmyslového a mořského prostředí), nebo ve vlhkém vnitřním prostředí pokud nejsou zvlášť agresivní podmínky.
Ocelové prvky: šestihranná matice		
Nerez ocel	materiál	Materiál 1.4401 / 1.4404 / 1.4571, EN 10088-1:2005, >M24: Třída 50 / EN ISO 3506-2:2009 <M24: Třída 70 / EN ISO 3506-2:2009
	trvanlivost	Suché vnitřní podmínky, vnější atmosférické vlivy (včetně průmyslového a mořského prostředí), nebo ve vlhkém vnitřním prostředí pokud nejsou zvlášť agresivní podmínky.
Ocelové prvky: podložka		
Nerez ocel	materiál	EN ISO 887:2006, EN ISO 7089:2000, EN ISO 7093:2000 nebo EN ISO 7094:2000 Materiál 1.4401 / 1.4404 / 1.4571, EN 10088-1:2005
	trvanlivost	Suché vnitřní podmínky, vnější atmosférické vlivy (včetně průmyslového a mořského prostředí), nebo ve vlhkém vnitřním prostředí pokud nejsou zvlášť agresivní podmínky.
Ocelové prvky: závitová tyč		
Ocel s vysokou odolností vůči korozi	materiál	Materiál 1.4529 / 1.4565, EN 10088-1:2005, >M24: Třída 50 / EN ISO 3506-1:2009 ≤M24: Třída 70 / EN ISO 3506-1:2009
	trvanlivost	Suché vnitřní podmínky, vnější atmosférické vlivy (včetně průmyslového a mořského prostředí), nebo ve vlhkém vnitřním prostředí pokud nejsou zvlášť agresivní podmínky.
Ocelové prvky: šestihranná matice		
Ocel s vysokou odolností vůči korozi	materiál	Materiál 1.4529 / 1.4565, EN 10088-1:2005, >M24: Třída 50 / EN ISO 3506-2:2009 ≤M24: Třída 70 / EN ISO 3506-2:2009
	trvanlivost	Suché vnitřní podmínky, vnější atmosférické vlivy (včetně průmyslového a mořského prostředí), nebo ve vlhkém vnitřním prostředí pokud nejsou zvlášť agresivní podmínky.
Ocelové prvky: podložka		
	materiál	EN ISO 887:2006, EN ISO 7089:2000, EN ISO 7093:2000 nebo EN ISO 7094:2000 Materiál 1.4529 / 1.4565, EN 10088-1:2005,



Ocel s vysokou odolností vůči korozi	trvanlivost	Suché vnitřní podmínky, vnější atmosférické vlivy (včetně průmyslového a mořského prostředí), nebo ve vlhkém vnitřním prostředí pokud nejsou zvlášť agresivní podmínky.
Zatížení		Statické nebo kvazistatické
Tepelná odolnost		(I.)-40 až +40°C (max. dlouhodobá tepl. odolnost +24°C a max. krátkodobá tepl. odolnost +40°C) (II.)-40 až +80°C (max. dlouhodobá tepl. odolnost +50°C a max. krátkodobá tepl. odolnost +80°C) (III.)-40 až +120°C (max. dlouhodobá tepl. odolnost +72°C a max. krátkodobá tepl. odolnost +120°C)
Kategorie použití		Suchý i mokrý beton, zatopené otvory (ne mořská voda) M8 – M16 Nethlinový beton (M8 – M30), Trhlinový beton (M12 – M30)
Ocelové prvky: výztužná tyč		
Tyč dle EN 1992-1-1:2004+AC:2010, příloha C		Výztužné tyče třídy B nebo C f_{yk} a k dle NDP nebo NCL v rámci EN 1992-1-1/NA:2013 $f_{uk} = f_{tk} = k \times f_{yk}$



C1 Charakteristická únosnost závitových tyčí při tahovém zatížení v netrhlinovém betonu (TR 029)

Průměr závitové tyče		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30		
Poškození oceli											
Charakteristické zatížení v tahu		$N_{Rk,s}$	[kN]	$A_s \times f_{uk}$							
Kombinované selhání vytažení a vytržení kužele betonu z netrhlinového betonu C20/25											
Teplota – rozsah I: 40°C / 24°C	Suchý a mokřý beton	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	8,5	10	10	10	10	9,5	8,5	7,5
	Zatopený otvor	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	6	7,5	7,5	7,5	Nevztahuje se			
Teplota – rozsah II: 80°C / 50°C	Suchý a mokřý beton	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	6,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,0	6,5	5,5
	Zatopený otvor	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	4,5	5,5	5,5	5,5	Nevztahuje se			
Teplota – rozsah III: 120°C / 72°C	Suchý a mokřý beton	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	4,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	4,5	4,0
	Zatopený otvor	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	3,5	4,0	4,0	4,0	Nevztahuje se			
Rozšíření faktoru pro beton		C30/37		1,04							
Ψ_c		C40/50		1,08							
		C50/60		1,10							
Faktor dle CEN/TS 1992-4-5, sekce 6.2.2.3		K_8	[-]	10,1							
Selhání vytržením kužele betonu											
Faktor dle CEN/TS 1992-4-5, sekce 6.2.3.1		k_{ucr}	[-]	10,1							
Vzdálenost od okraje		$C_{cr,N}$	[mm]	1,5 h_{ef}							
Osová vzdálenost		$S_{cr,N}$	[mm]	3,0 h_{ef}							
Selhání oddělením											
Edge distance $C_{cr,sp}$ (mm) for		$h / h_{ef} \geq 2,0$		1,0 h_{ef}							
		$2,0 > h / h_{ef} > 1,3$		4,6 $h_{ef} - 1,8 h$							
		$h / h_{ef} \leq 1,3$		2,26 h_{ef}							
											
Osová vzdálenost		$S_{cr,sp}$	[mm]	2 $C_{cr,sp}$							
Dílčí součinitel bezpečnosti / suchý a mokřý beton		$Y_2 = Y_{inst}$		1,0	1,2						
Dílčí součinitel bezpečnosti / zatopený otvor		$Y_2 = Y_{inst}$		1,4			Nevztahuje se				



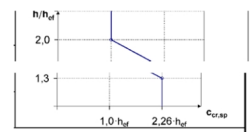
C2 Charakteristická únosnost závitových tyčí při tahovém zatížení v trhlinovém betonu (TR 029 a TR 045)

Průměr závitové tyče		M12	M16	M20	M24	M27	M30		
Poškození oceli									
Charakteristické zatížení v tahu	$N_{Rk,s=}$ $N_{Rk,s,seis,C1}$	[kN]	$A_s \times f_{uk}$						
Kombinované selhání vytažení a vytržení kužele betonu z trhlinového betonu C20/25									
Teplota – rozsah I: 40°C / 24°C	Suchý a mokrá beton	$T_{Rk,cr}$	N/mm ²	4,5	4,5	4,5	4,5	5,0	5,0
		$T_{Rk,seis,C1}$	N/mm ²	3,1	3,1	3,1	3,1	3,5	3,5
	Zatopený otvor	$T_{Rk,cr}$	N/mm ²	4,5	4,5	Nevztahuje se			
		$T_{Rk,seis,C1}$	N/mm ²	3,1	3,1				
Teplota – rozsah II: 80°C / 50°C	Suchý a mokrá beton	$T_{Rk,cr}$	N/mm ²	3,0	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0
		$T_{Rk,seis,C1}$	N/mm ²	2,0	2,0	2,0	2,1	2,8	2,8
	Zatopený otvor	$T_{Rk,cr}$	N/mm ²	3,0	3,0	Nevztahuje se			
		$T_{Rk,seis,C1}$	N/mm ²	2,0	2,0				
Teplota – rozsah III: 120°C / 72°C	Suchý a mokrá beton	$T_{Rk,cr}$	N/mm ²	2,5	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0
		$T_{Rk,seis,C1}$	N/mm ²	1,7	1,7	1,7	1,7	2,1	2,1
	Zatopený otvor	$T_{Rk,cr}$	N/mm ²	2,5	2,5	Nevztahuje se			
		$T_{Rk,seis,C1}$	N/mm ²	1,7	1,7				
Rozšíření faktoru pro beton		C30/37		1,04					
Ψ_c		C40/50		1,08					
		C50/60		1,10					
Faktor dle CEN/TS 1992-4-5, sekce 6.2.2.3		K_8	[-]	7,2					
Selhání vytržením kužele betonu									
Faktor dle CEN/TS 1992-4-5, sekce 6.2.3.1		k_{cr}	[-]	7,2					
Vzdálenost od okraje		$C_{cr,N}$	[mm]	1,5 h_{ef}					
Osová vzdálenost		$S_{cr,N}$	[mm]	3,0 h_{ef}					
Dílčí součinitel bezpečnosti / suchý a mokrá beton		$Y_2 = Y_{inst}$		1,2					
Dílčí součinitel bezpečnosti / zatopený otvor		$Y_2 = Y_{inst}$		1,4	Nevztahuje se				



C4 Charakteristické hodnoty únosností při zatížení tahem v netrhlinovém betonu pro výztužné tyče (TR 029)

Průměr výztužné tyče				M8	M10	M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Poškození oceli												
Charakteristické zatížení v tahu		$N_{Rk,s}$	[kN]	$A_s \times f_{uk}$								
Kombinované selhání vytažení a vytržení kužele betonu z netrhlinového betonu C20/25												
Teplota – rozsah I: 40°C / 24°C	Suchý a mokřý beton	$T_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	8,5	10	10	10	10	10	9,0	8,0	7,0
	Zatopený otvor	$T_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	6	7,5	7,5	7,5	7,5	Nevztahuje se			
Teplota – rozsah II: 80°C / 50°C	Suchý a mokřý beton	$T_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	6,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,0	6,0	5,0
	Zatopený otvor	$T_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	4,5	5,5	5,5	5,5	5,5	Nevztahuje se			
Teplota – rozsah III: 120°C / 72°C	Suchý a mokřý beton	$T_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	4,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,0	4,5	3,5
	Zatopený otvor	$T_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	3,5	4	4	4	4	Nevztahuje se			
Rozšíření faktoru pro beton Ψ_c		C30/37		1,04								
		C40/50		1,08								
		C50/60		1,10								
Faktor dle CEN/TS 1992-4-5, sekce 6.2.2.3		K_B	[-]	10,1								
Selhání vytržením kužele betonu												
Faktor dle CEN/TS 1992-4-5, sekce 6.2.3.1		k_{ucr}	[-]	10,1								
Vzdálenost od okraje		$C_{cr,N}$	[mm]	1,5 h_{ef}								
Osová vzdálenost		$S_{cr,N}$	[mm]	3,0 h_{ef}								
Selhání oddělením												
Vzdálenost od okraje $C_{cr,sp}$ (mm) for		$h / h_{ef} \geq 2,0$		1,0 h_{ef}								
		$2,0 > h / h_{ef} > 1,3$		4,6 $h_{ef} - 1,8 h$								
		$h / h_{ef} \leq 1,3$		2,26 h_{ef}								
Osová vzdálenost		$S_{cr,sp}$	[mm]	2 $C_{cr,sp}$								
Dílčí součinitel bezpečnosti / suchý a mokřý beton		$Y_2 = Y_{inst}$	1,0	1,2								
Dílčí součinitel bezpečnosti / zatopený otvor		$Y_2 = Y_{inst}$		1,4					Nevztahuje se			



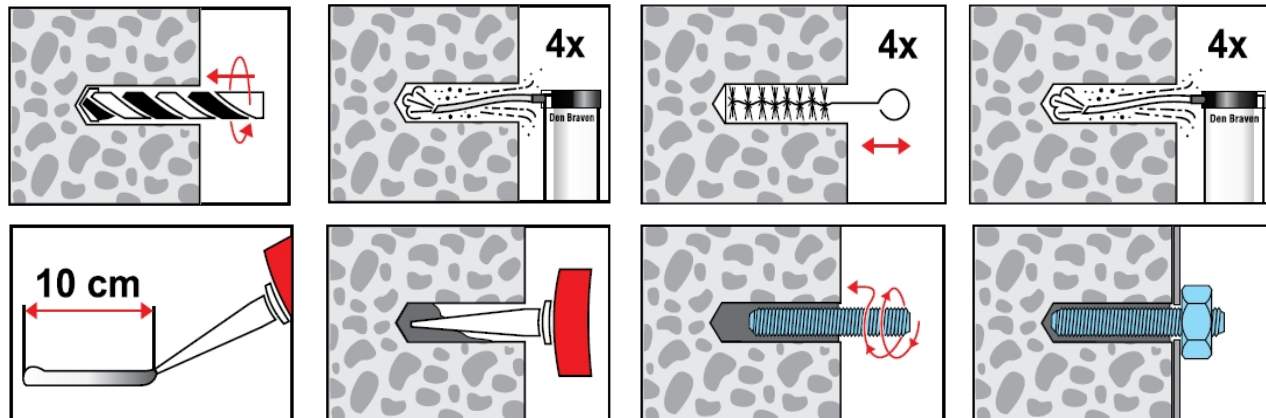


C5 Charakteristické hodnoty únosností při zatížení tahem v trhlinovém betonu pro výztužné tyče (TR 029 a TR 045)

Průměr výztužné tyče				M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Poškození oceli										
Charakteristické zatížení v tahu		$N_{Rk,s} =$ $N_{Rk,seis,C1}$	[kN]	$A_s \times f_{uk}$						
Kombinované selhání vytažení a vytržení kužele betonu z trhlinového betonu C20/25										
Teplota – rozsah I: 40°C / 24°C	Suchý a mokrý beton	$T_{Rk,cr}$	[N/mm ²]	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	5,0	5,0
		$T_{Rk,seis,C1}$	[N/mm ²]	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,5	3,5
	Zatopený otvor	$T_{Rk,cr}$	[N/mm ²]	4,5	4,5	4,5	Nevztahuje se			
		$T_{Rk,seis,C1}$	[N/mm ²]	3,1	3,1	3,1	Nevztahuje se			
Teplota – rozsah II: 80°C / 50°C	Suchý a mokrý beton	$T_{Rk,cr}$	[N/mm ²]	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0
		$T_{Rk,seis,C1}$	[N/mm ²]	2,0	2,0	2,0	2,0	2,1	2,8	2,8
	Zatopený otvor	$T_{Rk,cr}$	[N/mm ²]	3,0	3,0	3,0	Nevztahuje se			
		$T_{Rk,seis,C1}$	[N/mm ²]	2,0	2,0	2,0	Nevztahuje se			
Teplota – rozsah III: 120°C / 72°C	Suchý a mokrý beton	$T_{Rk,cr}$	[N/mm ²]	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0
		$T_{Rk,seis,C1}$	[N/mm ²]	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	2,1	2,1
	Zatopený otvor	$T_{Rk,cr}$	[N/mm ²]	2,5	2,5	2,5	Nevztahuje se			
		$T_{Rk,seis,C1}$	[N/mm ²]	1,7	1,7	1,7	Nevztahuje se			
Rozšíření faktoru pro beton		C30/37		1,04						
Ψ_c		C40/50		1,08						
		C50/60		1,10						
Faktor dle CEN/TS 1992-4-5, sekce 6.2.2.3		K_B	[-]	7,2						
Selhání vytržením kužele betonu										
Faktor dle CEN/TS 1992-4-5, sekce 6.2.3.1		K_{cr}	[-]	7,2						
Vzdálenost od okraje		$C_{cr,N}$	[mm]	1,5 h_{ef}						
Osová vzdálenost		$S_{cr,N}$	[mm]	3,0 h_{ef}						
Dílcí součinitel bezpečnosti / suchý a mokrý beton		$Y_2 = Y_{inst}$		1,2						
Dílcí součinitel bezpečnosti / zatopený otvor		$Y_2 = Y_{inst}$		1,4			Nevztahuje se			



Aplikace do plných materiálů



Krok 1 - Vyvrtat požadovaný počet otvorů.

Krok 2 a 4 - Odstranit prach pomocí vzduchové pumpy. Tento krok je po uvolnění dalších částic prachu pomocí kartáčku opakován.

Krok 3 a 5 - Uvolnit nesoudržný prach pomocí kartáčku. Tento krok se rovněž opakuje po vyfouknutí prachu.

Krok 6 - Poslední vyfouknutí zbytků prachu.

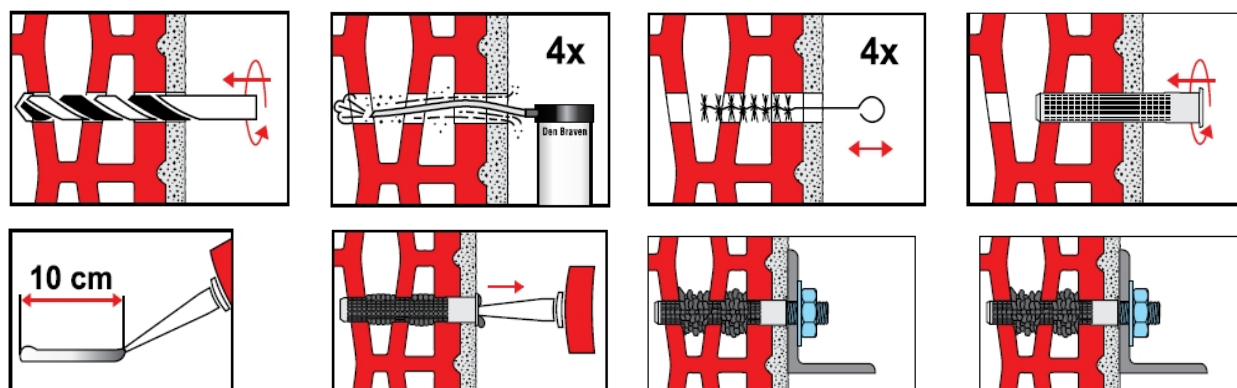
Krok 7 - Nasadit kartuši do pistole, našroubovat mísicí trysku. Vytlačit asi 10 cm kotevní malty mimo připravené otvory, dokud není dosaženo rovnoměrné šedé barvy.

Krok 8 - Nadávkovat do otvoru maltu. Otvor vyplnit zhruba do poloviny. Při vsunutí kotvicího prvku dojde k vytlačení kotvicí malty k ústí otvoru.

Krok 9 - Vsunout do otvoru kotvený prvek otáčivým pohybem ve směru klesání závitu – prvek tzv. zašroubovat.

Krok 10 - Upevňovaný prvek lze přišroubovat ke kotevnímu prvku až po uplynutí vytvrzovacího času uvedeném v tabulce viz výše.

Aplikace do dutých materiálů



Krok 1 - Vyvrtat požadovaný počet otvorů.

Krok 2 a 4 - Odstranit prach pomocí vzduchové pumpy.

Krok 3 - Uvolnit nesoudržný prach pomocí kartáčku.

Krok 5 - Vsunout do vyvrtaných otvorů sítko.

Krok 6 - Nasadit kartuši do pistole, našroubovat mísicí trysku. Vytlačit asi 10 cm kotevní malty mimo připravené otvory, dokud není dosaženo rovnoměrné šedé barvy.

Krok 7 - Nadávkovat do otvoru maltu. Otvor zcela vyplnit kotevní maltou. Při vsunutí kotvicího prvku dojde k vytlačení kotvicí malty skrze sítko do dutin v cihle.

Krok 8 - Vsunout do otvoru kotvený prvek otáčivým pohybem ve směru závitu – prvek tzv. zašroubovat.

Krok 9 - Upevňovaný prvek lze přišroubovat ke kotevnímu prvku až po uplynutí vytvrzovacího času uvedeném v tabulce viz výše.

Omezení

Mimo jiné není vhodné pro použití na PE, PP, teflon. Není vhodné pro otvory vrtané diamantovým vrtákem.



Podklad

Otvory musí být čisté, suché, bez volných částic prachu, mastnot a oleje.

Pokyny

Vyvrtejte otvor předepsaných rozměrů pro použitou závitovou tyč nebo betonářskou výztuž. Otvor nutno důkladně vyčistit kulatým kartáčkem a profouknout pumpičkou dle schémat níže. Odšroubujte vršek, nasadte mixážní špičku (trysku) a kartuši vložte do aplikační pistole. Prvních cca 10 cm materiálu vytlačte mimo otvor, dokud není dosaženo rovnoměrně sedé barvy. Homogenně smíchanou Chemickou kotvu aplikujte tryskou na dno vyvrtaného otvoru, poté zaplňte cca od 1/3 až do 1/2 otvoru. Při aplikaci do dutinových materiálů je nutné použít plastové nebo kovové sítko a otvor je potřeba vyplnit zcela maltou. Zasaňte rukou otáčivým pohybem závitovou tyč, pouzdro, prut nebo svorník. Vyčkejte na vytvrzení před upevněním kotvených předmětů. Nespoteřovanou část lze opět použít s nasazením nové mísicí trysky. Pro vytlačování Chemické kotvy použijte mechanickou, případně elektrickou aplikační pistoli. Není možno aplikovat pneumatickou pistolí!

Aktualizace

Aktualizováno dne 22.03.2019

Vyhotoveno dne 31.08.2012

Uvedené informace a poskytnuté údaje spočívají na naší vlastní zkušenosti, výzkumu a objektivním testování a předpokládáme, že jsou spolehlivá a přesná. Přesto však firma nemůže znát nejrůznější použití, kdy bude výrobek aplikován, ani použité metody aplikace, proto neposkytuje za žádných okolností záruku nad rámec uvedených informací, co se týče vhodnosti výrobků pro určitá použití ani na postupy použití. Každý uživatel je povinen se přesvědčit o vhodnosti použití vlastními zkouškami. Pro další informace prosím kontaktujte naše technické oddělení.