

Vysokosušivý nátěr

Polycol 321 se používá k silnovrstvým nátěrům na betonové podklady.

Polycol[®] 321**Charakteristika výrobku:**

Polycol 321 je dvousložková nátěrová hmota na bázi epoxidové pryskyřice s obsahem plniv a pigmentů o hustotě cca 1,3 kg/dm³. Vyrábí se v barevných odstínech stupnice RAL a v nestandardních barevných odstínech dle dohody.

**Kategorie:**

A/j/RNH/ vícesložkové reaktivní nátěrové hmoty se speciální funkcí pro specifické účely/limitní hodnota 500 g/l

Vlastnosti nevytvrzené hmoty:

Hustota 1,3 g/cm³
VOC složka A 0 g/l
VOC směs A+B 66 g/l
TOC složka A 0 g/g
TOC směs A+ B 0,05385 g/g
VOC složka A 0 g/g
VOC směs A+B 0,069 g/g
Sušina složka A 100% hm.
Sušina směs A+B 93% hm.

Použití:

Polycol 321 se používá pro povrchovou úpravu vodorovných betonových konstrukcí. Nachází uplatnění všude tam, kde je požadována vysoká odolnost proti oděru, dobrá přilnavost k podkladu, odolnost povětrnosti, vlhku, vodě a chemickému působení. Nátěr je vhodný pro interiéry i exteriéry.

Používán je jak na průmyslových podlahách, tak na podlahách v občanské výstavbě, například jako užitná vrstva podlah v technických místnostech, sušárnách, prádelnách, sklepích, balkonech a terasách.



Nejčastěji jde o výrobní a skladovací haly, velkokapacitní garážové domy, ale i individuální garážové stavby, servisy, expediční rampy, dílny, autoopravny, chodby a podobně. Je určený pro všechny provozy s požadavkem na vysokou životnost, oděruvzdornost, chemickou odolnost a omyvatelnost a snadnou údržbu podlahového nátěru.

Spotřeba:

Obvyklá spotřeba na jeden metr čtvereční je 0,3 až 0,6 kg natužené kompozice. Podlahový povlak je při standardních tepelných podmínkách (15°C - 20°C) druhý den pochůzný. Plně mechanicky a chemicky je kompozice vytvrzena za standardních tepelných podmínek po týdnu.

Podklad a jeho příprava:

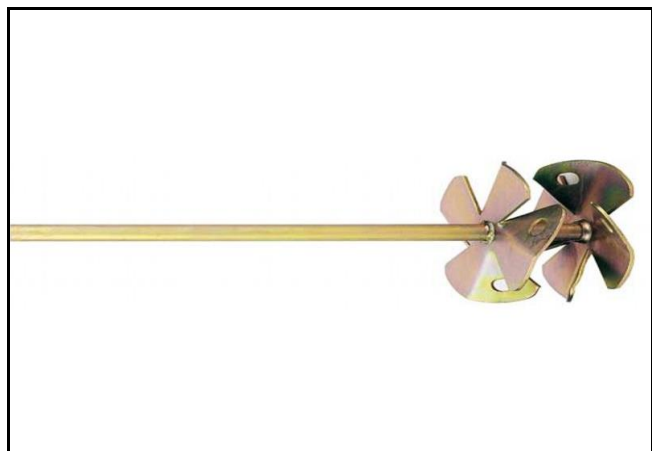
Aby vytvrzená hmota vykazovala optimální užitné mechanické vlastnosti, musí být aplikována na betonové podklady předepsaných parametrů za normálních podmínek. Teplota podkladu 15-20°C, relativní vlhkost vzduchu 50%, vlhkost podkladu max. 4%, přídržnost min. 1,5 MPa pro pojízdné a 1,0 MPa pro pochůzné podklady. Pevnost v tlaku pro pojízdné povrchy min. 21,5 MPa a pro pochůzné min. 14,7

MPa. Rovinnost podkladu 2 mm/2m. Aplikaci provádějte nejméně 3°C nad rosným bodem. Betonový podklad musí být vyzrálý nejméně 28 dní, suchý, izolovaný proti vlivům spodní vlhkosti nebo podsklepený.



Povrch nesmí být kletován ani poprašován cementem. Před vlastní pokládkou musí být povrch důkladně zameten nebo vysát průmyslovým vysavačem. V případě nenosného povrchu, způsobeného např. vystouplým cementovým mlékem, výluhem aditiv z vyrovnávacích stěrek, korozí, drobením, odlupováním, nebo pokud je povrch znečištěn ropnými produkty, jako jsou nafta, oleje, asfalt, nebo jiný separátor, je nutné provést před pokládkou frézování, broušení, tryskání nebo brokování.

Splňuje-li podklad požadované parametry, proveďte den před vlastní aplikací penetraci podkladu. Penetrace zpevní povrch, vytěsní z něj vzduch, provede jeho sjednocení a vybudování přechodového můstku mezi podkladem a následnou užitnou vrstvou. K penetraci podkladu použijte dvousložkovou epoxidovou penetraci. Nedostatečné je užití akrylátových penetrací.



Na webových stránkách firmy POLYMER COLOR, s.r.o. naleznete jak vhodné typy míchacích zařízení, vřeten, válečků tak i dalšího nářadí.

Technologický postup zpracování:

Před vlastní aplikací Polycolu 321 obsah nádoby se složkou A zamíchejte tak, aby se případně usazené pigmenty a plniva dostaly do vzosu. Pak přidejte tvrdidlo Polycol 593 (složku B) v poměru 100:30 hmotnostních dílů. Aby došlo k dokonalé homogenizaci směsi, tvrdidlo přidávejte litím k pomalu se točícímu míchacímu vřetenu. Obvyklá doba míchání vrtulovým míchadlem je dvě až tři minuty. Při míchání dbejte na to, aby se do míchané kompozice nezpracovával vzduch.

Nátěrovou kompozici míchejte, nikoliv šlehejte! Pro mísení používejte vhodné míchací vřetena, nejlépe dvě proti sobě instalované vrtule a nízkotáčkové míchací zařízení 300 až 400 otáček za minutu. Průměr vřetena volte ekvivalentně velikosti nádoby, kde složky mísíte. Při akumulátorovém nářadí mějte výměnné akumulátory vždy dobře nabitě. Směs epoxidu a tvrdidla není možné ředit komerčními ředidly.

Nádobu, ve které jste smísili složku A se složkou B nenechávejte vykapat na podlahu, neboť by mohla vytéci i nedostatečně homogenizovaná část hmoty z prostoru podél vnitřních stěn a dna obalu. Tento zbytek nechte vykapat do následně použitého dalšího balení. Jiným užívaným způsobem homogenizace je systém dvou nádob. Hmotu zamísenou v původním obalu následně přelijte do dalšího obalu, kde ji domíchejte.

V tomto obalu, obvykle s přepravními kolečky, ji dopravte z přípravného mísicího místa na konkrétní aplikační místo na ploše. Při tomto opakovaném postupu však hrozí, že v domíchávací nádobě „naskočí“ reakce a začne probíhat želatinační proces. Když se pak do této želatínující směsi nalije čerstvě naaktivovaná kompozice, již vzniklé „želírky“ jsou vyplaveny na plochu a mohou být zdrojem defektů.

Natužený Polycol 321 vylitý na připravenou plochu rozválečkujte vhodným válečkem s krátkým chlupem 4 - 6 mm (např. Nylon) určeným pro aplikace těžkých nátěrových hmot.



Vždy si připravujte jen takové množství kompozice, které jste schopni při 20°C zpracovat do cca půl hodiny. Tímto údajem není myšlena doba po zamísení v obalu, ale doba zpracování hmoty na podlaze. Doba v obalu je významně kratší a je závislá na množství hmoty v obalu a okolní teplotě vzduchu. Podlaha od natužené kompozice odebírá reakční teplo a tím prodlužuje dobu zpracování. Pokud je podlaha příliš

studená je schopna významně prodloužit celý proces zesílení a následné pochůznosti a pojízdnosti. Tím se též posunuje doba potřebná pro výsledné vytvrzení a s tím související plné mechanické a chemické užívání. Je zcela nevhodné nechávat před aplikací zboží v chladu. Zboží by mělo být před aplikací vytemperováno na pokojovou teplotu. Pak se natužená kompozice významně lépe homogenizuje, má lepší rozliv, rychlejší odpěnění i výsledný vzhled je lepší.

Mísící poměr:

Polycol 321	100 hmotnostních dílů
Polycol 593	30 hmotnostních dílů

Barevný záškrab:

Jedním z dalších možných aplikačních postupů je přidání sklářského písku, obvykle frakce 0,4 - 0,6 mm, do natužené kompozice. Hmotu po homogenizaci mícháním, nikoliv šleháním, vylijte na předem připravený podklad. Roztahování na ploše provádějte ocelovým hladítkem. Za hladítkem vzniká povlak tloušťky největšího zrna použitého písku. Podle přidaného množství písku vzniká po zaschnutí vrstva s mírným nebo větším reliéfem. Obvyklé plnění na 1 kg natužené směsi Polycol 321 se přidává 1 kg písku. Při nižším plnění je hmota více roztékavá, při vyšším plnění je roztékavá méně. Aby na ploše nebyl viditelný vějíř, po aplikaci hladítkem, je vhodné plochu převálečkovat velurovým válečkem s chlupem 4 mm.

Bezpečnost a hygiena při práci:

Pracoviště musí být intenzivně větráno jak během vlastní práce, tak i po dobu vytvrzování nátěru. Pracovníci musí být vybaveni osobními ochrannými pomůckami (pracovní oblek a obuv, rukavice, protichemické brýle).



Po skončení práce je nutno důkladně umýt ruce vodou a mýdlem a potřít reparačním krémem. Při práci s Polycolem 321 a pomocnými látkami není dovoleno jíst, pít, kouřit a manipulovat s otevřeným ohněm.

První pomoc:

Při vniknutí do oka - oko ihned vymývat proudem čisté vody, vyhledat lékařské ošetření. Při náhodném požití - vypít asi 0,5 litru vlažné vody. Nevvolávat zvracení. Ihned zajistit lékařskou pomoc. Při potřísnění - znečištěný oděv svléknout, pokožku umýt vlažnou vodou a mýdlem a po osušení potřít reparačním krémem. Při nadýchání - přerušit práci a odebrat se na čerstvý vzduch.

Požární charakteristika:

Způsob hašení: pěnový nebo práškový hasicí přístroj
Polycol 321 hořlavá kapalina IV. třídy
Polycol 593 hořlavá kapalina IV. třídy

Balení, skladování, přeprava:

Polycol 321 se plní do plechových obalů s odnímatelným víkem o objemu 5, 10, 20 a 30 l. Polycol 593 se plní do plechových obalů s odnímatelným víkem o objemu 3, 5, 10 a 20 l. Polycoly skladujte v uzavřených obalech v krytých suchých skladech při teplotě 5 až 25 °C. Firma nemůže ručit za materiál, jehož parametry byly změněny nevhodnou přepravou nebo skladováním. Polycol 321 a příslušné komponenty se přepravují krytými dopravními prostředky dle následující klasifikace přepravních řádů:



Polycol 321	UN No.:3082	třída ADR 9
Polycol 593	UN No.:2735	třída ADR 8

Záruční doba:

Nátěrová hmota si uchovává svoje vlastnosti 12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu.

Bezpečnostní charakteristika:

Složka A: Varování

Nebezpečné složky: Epoxidová pryskyřice z Bisfenolu A a epichlorhydrinu (mol. hmot. ≤ 700) Formaldehyd, oligomerní reakční produkty s 1-chlor-2,3-epoxypropanem a fenolem, (alkoxymethyl)oxiran (alkyl C12-C14). „Obsahuje epoxidové složky. Může vyvolat alergickou reakci.“

H315 Dráždí kůži

H317 Může vyvolat alergickou kožní reakci

H319 Způsobuje vážné podráždění očí

H411 Toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky

P101 Je-li nutná lékařská pomoc, mějte po ruce obal nebo štítek výrobku

P102 Uchovávejte mimo dosah dětí.

P501 Odstraňte obsah/obal ve sběrně nebezpečného odpadu!

P262 Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem

P273 Zabraňte uvolnění do životního prostředí

P280 Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít

P302+P352 PŘI STYKU S KÚŽÍ: Omyjte velkým množstvím vody/mýdla

P305+P351+P338 PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny, a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování



Složka B: Nebezpečí

Nebezpečné složky: Benzylalkohol, 3-aminomethyl-3,5,5-trimethylcyklohexylamin, m-fenylenbis(methylamin)

H302 Zdraví škodlivý při požití

H332 Zdraví škodlivý při vdechování

H314 Způsobuje těžké poleptání kůže a poškození očí.

H317 Může vyvolat alergickou kožní reakci

H412 Škodlivý pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky

P101 Je-li nutná lékařská pomoc, mějte po ruce obal nebo štítek výrobku

P102 Uchovávejte mimo dosah dětí.

P501 Odstraňte obsah/obal ve sběrně nebezpečného odpadu!

P280 Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít

P272 Kontaminovaný pracovní oděv neodnášejte z pracoviště

P301 + P312 PŘI POŽITÍ: Necítíte-li se dobře, volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO /lékaře/ tel. 224919293, 224915402

P303 + P361 + P353 PŘI STYKU S KÚŽÍ (nebo s vlasy): Veškeré kontaminované části oděvu okamžitě svlékněte. Opláchněte kůži vodou/osprchujte.

P305+P351+P338 PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny, a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování

P308 + P313 PŘI expozici nebo podezření na ni: Vyhledejte lékařskou pomoc/ošetření



Likvidace odpadů:

Zneškodněte v souladu s příslušnými předpisy. Kódové číslo odpadu: 08 04 09* - Odpadní lepidla a těsnící materiály obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky. Nevytvrzené zbytky: umístit do nepropustného obalu a zneškodnit spalením ve vhodných spalovnách průmyslových odpadů. Kódové číslo odpadu: 08 04 10* - Jiná odpadní lepidla a těsnící materiály. Vytvrzené zbytky: umístit do nepropustného obalu a zneškodnit spalením ve vhodné spalovně průmyslového odpadu nebo skládkovat na určených skládkách. Způsoby zneškodňování kontaminovaného obalu: Dle příslušných předpisů a Zákona o odpadech v platném znění. Kódové číslo odpadu: 15 01 10* - Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné. Po důkladném vyprázdnění se obal likviduje formou železného šrotu. Při jeho úpravách se nesmí používat postupy s otevřeným ohněm (svařování plamenem). Obaly odevzdejte ve sběrně nebezpečného odpadu.

Poznámka:

Přidáním tvrdidla mimo stanovený mísicí poměr vede k zhoršení mechanických parametrů výsledné kompozice. Tato změna mechanických parametrů probíhá jak při podtužení, tak při přetužení kompozice. Údaje o vlastnostech výrobku a jeho zpracování byly získány laboratorním měřením a aplikačními zkouškami. Prospekt však může jen právně nezávazně poradit, zpracování výrobku je nutno přizpůsobit konkrétním podmínkám. Návod nezohledňuje všechny okolnosti, a proto výrobce nemůže ručit za případné škody vzniklé nesprávným pochopením a použitím. Informace jsou nepravidelně aktualizovány ve světle nových poznatků, nabytých zkušeností a legislativních změn.



1516

POLYMER COLOR, s.r.o.
Za Chabařovickým nádražím 282, 417 42
Krupka
10

1516 – CPD – 0149
EN 1504-2
výrobky pro ochranu povrchu betonových
konstrukcí
nátěr

Odolnost v oděru: úbytek hmotnosti < než
700 mg

Odolnost proti úderu: min. 75 cm

Pevnost v tlaku: třída II: $\geq 50\text{N/mm}^2$

Chemická odolnost (benzin, nafta, m. olej,
k.sírová 36 %):
beze změny – doba expozice 48 hod.

Rychlost pronikání vody v kapalně fázi: 0,5
 $\geq w_2 > 0,1$

Soudržnost odtrhovou zkouškou:
s pohybem, $\geq 2,0\text{ MPa}$

Součinitel smykového tření $\geq 0,5$ za sucha i
mokra

Nebezpečné látky ve shodě s 5.3 a národními
předpisy

Ověřené funkční vlastnosti a specifické
aplikace



Certifikát 3013V-10-0150

Dohled 1 x 12 měsíců

Certifikaci a výkon dohledu provádí Výzkumný ústav pozemních staveb -
Certifikační společnost, s.r.o.,
Certifikační orgán č. 3013 pro certifikaci výrobků, akreditovaný Českým
institutem pro akreditaci, o.p.s.

Přilnavost odtrhovou
zkouškou dle ČSN EN ISO
4624 - min. 1,0 MPa –
podklad beton

Při aplikaci epoxidových kompozic je nutné sledovat tři teploty. První je teplota podlahy, která má dominantní vliv na dobu vytvrzení. Neméně důležité jsou teplota vzduchu v prostoru, kde je prováděna

aplikace a teplota materiálu pro aplikaci. Všechny tři teploty jsou z hlediska kvalitní aplikace velmi důležité. Pozor, teplota vzduchu a teplota podlahy se mohou významně lišit! Teplota podlahy má díky tepelné kapacitě hmoty podlahy má velkou setrvačnost. Tedy například v nově vytápěném prostoru může být vzduch již vyhřátý na aplikační teplotu, ale podlaha může mít teplotu zcela nedostatečnou pro vlastní aplikaci. Epoxidový materiál by měl být před pokládkou dostatečně vytemperovaný.

Požadavek správné teploty složky A a složky B epoxidové kompozice vyplývá nejen z důvodu exotermní reakce, ale i z vlivu teploty na vznik vad při aplikacích. Nedostatečná teplota podlahy, vzduchu, materiálu, zvýšená vlhkost a prach mohou vést ke vzniku defektů. K měření můžeme používat jak kontaktní, tak bezkontaktní teploměry. Na trhu je dostupná velká řada přístrojů v různém rozsahu měření, přesnosti měření a cenové hladině. Pozor! Prostorový teploměr položený na podlahu neměří teplotu podlahy, ale teplotu vzduchu těsně nad podlahou. Epoxidy oblíbená teplota se pohybuje mezi 15 °C až 20 °C jak v průběhu pokládky, tak i v průběhu vytvrzování. Prostorové digitální teploměry bývají velmi často kombinovány s měřením vlhkosti nebo i rosného bodu. Bližší informace k měření vlhkosti a teploty naleznete na webových stránkách firmy.

Další informace:

Jednou z obecných vlastností vytvrzených epoxidových kompozic je jejich postupné žloutnutí v průběhu času. Epoxidové pryskyřice všeobecně nejsou barevně stabilní. Žloutnutí je závislé jak na použitém tvrdidle, tak na namáhání teplotou a UV zářením. Pro výše uvedenou epoxidovou kompozici je dodáváno tvrdidlo s pomalým žloutnutím. Působení ultrafialového a infračerveného záření ve venkovním prostředí nelze zabránit a tedy přirozené žloutnutí není možné omezit. Při aplikacích v interiérech je dominantní podíl ultrafialové složky odfiltrován obvykle sklem oken. Rozdílné působení na podlahu je pak možné při dlouhodobě otevřeném okně, případně balkonových dveřích, kdy je část podlahy nechráněna a část je cloněna. Infračervené působení okny, topnými panely, podlahovým topením, atd. lze u oken omezit cloněním nebo ochrannou fólií, u tepelných zdrojů nelze působení omezit. V topné sezoně budou epoxidy žloutnout tímto vlivem více než mimo ni. Vhodným kolorováním epoxidu se projev žloutnutí částečně potlačí, ale nikdy mu nelze zabránit. Nejvíce patrný je posun na tzv. „studených“ barvách jako jsou například bílá, šedá, modrá. Malý posun bude na tzv. „teplých“ barvách jako jsou žlutá, okrová, oranžová, červená, zelená, kde žloutnutí nebude vůbec viditelné. Barevná změna bude patrná teprve při dílčích opravách nebo velkých rekonstrukcích stávajících ploch. Změna barvy nemá vliv na vlastnosti a životnost.

Aplikace různých operací nátěru:

Jestliže na vlastní aplikaci epoxidového povlaku máte k dispozici kompozice různých výrobních operací (různých výrobních datumů), nejprve je rozřídíte tak, aby do prvního nátěru byly spotřebovány starší a menšinové operace nebo je vzájemně zhomogenizujete smísením. Pohledový, finální povlak aplikujte z jedné výrobní operace, aby se vyloučily případné odstínové rozdíly. Jestliže toto není možné, na pohledové ploše aplikujte nejprve jednu operaci a pak teprve druhou tak, že přechod koresponduje se stavebním uspořádáním natírané plochy. Různé operace nemusí zcela totožný barevný odstín.

Protiskluz:

Vyhláška Ministerstva pro místní rozvoj č. 268/2009 Sb. o technických požadavcích na stavby ze dne 12. srpna 2009 v § 21 uvádí, že podlahy všech bytových a pobytových místností musí mít protiskluzovou úpravu povrchu odpovídající normovým hodnotám. Dále uvádí, že v částech staveb užívaných veřejností, včetně pasáží a krytých průchodů musí protiskluzová úprava povrchu podlahy splňovat normované hodnoty. ČSN 74 4505 „Podlahy - Společná ustanovení“ udává v čl. 4.17 jako kritérium protiskluznosti u částí staveb užívaných veřejností včetně pasáží a krytých průchodů, že hodnota součinitele smykového tření musí být nejméně $\mu=0,5$. Na základě naměřených výsledků lze konstatovat, že Polycol 321 tvrzený tvrdidlem Polycol 593 splňuje výše uvedené podmínky protiskluznosti za sucha i za mokra.

Vliv vody na aplikovanou hmotu:

Při vlastní pokládce probíhá reakce epoxidového pojiva s tvrdidlem. Tato reakce pokračuje i v době, kdy už je povlak aplikován. Při normální teplotě je druhý den povlak pochůzný a plné mechanické parametry a zesílení pojivové kompozice dosahuje po sedmi dnech. Pokud do nedostatečně vytvrzené kompozice vnikne voda, dochází k emulgaci a kompozice většinou nerovnoměrně zbledá. Tato barevná změna vede k pohledovému znehodnocení povlakové vrstvy. Z tohoto důvodu provádějte exteriérové aplikace vždy za takového počasí, kdy nehrozí, že do čerstvě nataženého povlaku naprší nebo je například zmáčen vodou z okapového svodu. Stupeň zesílení, kdy již k poškození nedochází je individuální a závisí na teplotě, podkladu a prostředí. Za normálních podmínek je to 24 hodin. Při interiérových aplikacích je máčení podlahy opět závislé na teplotě podkladu a prostoru a celkovému zesílení kompozice. Například voda z kapajících radiátorů, armatur nebo rozvodů do ještě nezesílené kompozice znehodnocuje vzhled aplikovaného povlaku. Z výše uvedených důvodů doporučujeme plochy chemicky (voda, saponáty, desinfekce atd.) namáhat až po 7 dnech.

Upozornění:

Výrobek není určen pro povrchovou úpravu předmětů určených k přímému styku s potravinami, pitnou vodou a k nátěru dětských hraček a nábytku. Pokud bude produkt předčasně vystaven působení stojaté vody, může dojít ke změně odstínu a to zejména u tmavých barev a za nízkých teplot. Jak již bylo uvedeno, při nízkých teplotách je proces zesílení epoxidové kompozice významně zpomalen, až zastaven a voda nebo jiné chemické médium může významně změnit vzhled nedostatečně vytvrzené kompozice.

Poškrábatelnost:

Deseti bodová stupnice tvrdosti byla vytvořena německým mineralogem Friedrichem Mohsem a slouží pro určení tvrdosti látek. Vyjadřuje schopnost jednoho materiálu rýt do druhého. Nejměkčí mastek má stupeň tvrdosti jedna a nejtvrďší diamant má stupeň deset. Křemen, nejčastěji rozšířený minerál v přírodě, má tvrdost sedm. Epoxidové kompozice se tvrdostí pohybují na úrovni mramoru, tedy tvrdost na stupni tři. Z výše popsaného vyplývá, že křemenný prach, či písek ulpělý v podešvi obuvi nebo v pneumatikách je schopen epoxidovou podlahu poškrábat. Nehet má tvrdost dva. Mince čtyři. Kapesní nůž přibližně pět. Materiál, který zanechává rýhu ve skle, má tvrdost větší než pět.

Přístroj používaný pro měření tvrdosti je Durometr. U metalických epoxidových kompozic je průměrné Shore D 84.

Údržba:

Ve vstupech do objektů instalujte vhodné a účinné čistící zóny, které pravidelně čistěte. Toto opatření zamezí vnášení velké části nečistot do objektu a sníží nebezpečí mechanického poškození podlah. Židle a křesla s defektními, chybějícími nebo nevhodnými kluzáky či kolečky, způsobují mechanické poškození povrchu podlahy a tomuto procesu je nutné se vyhnout. Doporučujeme i ostatní pohyblivý nábytek opatřit vhodnými kluzáky. Běžné denní čištění a odstraňování volně ležícího prachu a nečistot provádějte vysáváním a stíráním vlhkým mopem. Při strojovém mokrému čištění pro odstranění přilnutých nečistot použijte vhodný čistič ředěný vodou v předepsaném ředícím poměru. Odolné skvrny a gumové rýhy od podpatků, které nelze čistit běžnými metodami je možné odstranit vhodným čisticím prostředkem ve spojení s mikrovláknovým hadříkem nebo jemným padem. Na závěr čištění místo omyjte čistou vodou, případně ošetřete prostředky snižujícími možnost zakotvení nových znečištění. Skvrny odstraňujte pokud možno okamžitě. Některé typy pigmentů mohou po určité době migrovat do povrchu podlahy a jejich

odstranění je po té obtížné nebo nemožné. Ošetřování podlahy s epoxidovým povlakem provádějte čistou vlažnou vodou nebo vodou s přídavkem saponátu. Při intenzivní očištění používejte neutrální nebo alkalické čisticí prostředky. Leštící pasty a vosky používejte dle provozu.

Platnost informačního listu končí vydáním nového. Aktuální informační list lze vytisknout z webové stránky www.polymercolor.cz.

Aktualizace: listopad 2017
Zpracoval: Ladislav Cibulka

Výrobce a dodavatel:

POLYMER COLOR, s.r.o.,
Za Chabařovickým nádražím 282,
Krupka, 417 42
tel. 475 500 435
mobil: 777 611 105, 777 105 190