

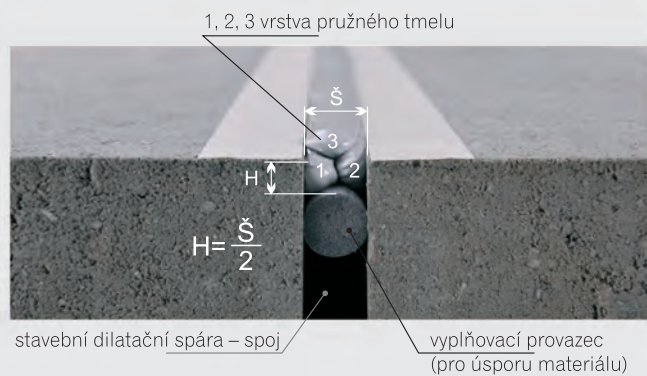
SPRÁVNÉ TMELENÍ DILATAČNÍCH SPÁR



TECHNOLOGICKÉ POSTUPY DEN BRAVEN

SPRÁVNÉ TMELENÍ DILATAČNÍCH SPÁR

Pro zajištění správné funkce dilatační spáry, tj. spáry, která pohlcuje dilatační pohyby dvou stavebních konstrukcí, je nezbytné zabezpečit fixaci tmelu pouze ke dvěma stykovým plochám. Toho lze lehce dosáhnout použitím Vyplňovacího provazce s odpovídajícím tmelem. Fixaci tmelu k třetí podkladní ploše by nebyl tmel schopen využít své dilatační schopnosti a došlo by k jeho odtržení nebo prasknutí. Následně pak dochází k nežádoucímu zatékání vody do stavební konstrukce a jejímu poškození.



Tabulka pro určení průměru vhodného provazce

Šířka spáry (mm)	Hloubka spáry (mm)	Průměr provazce (mm)
4	4	6
5	5	6 - 8
8	5 - 8	10
10	8 - 10	15
12	8 - 10	15 - 20
15	10 - 15	20
18	10 - 15	20 - 25
20	10 - 15	25
25	12,5 - 15	30
30	15 - 20	40
40	20	50

Pro místa, která jsou extrémně namáhána, je vhodné použít pro dilatační spáry polyuretanový tmel PU 50 FC. Pro svou tvrdost a tuhost je vhodný nejen na tmelení svislých spár, ale i středně až těžce zatížených dilatačních spár, které mohou být navíc zatíženy chemickými látkami, a především přímým mechanickým namáháním např. provozem ve skladech apod. Pro dilatační spáry v lehkých konstrukcích, jako je napojování SDK stěn k nosným konstrukcím nebo mezi sebou je možné použít Akrylový tmel na sádrokartony nebo PU 15 LM, které lze přetírat malířskými barvami.

Aplikace:



Pro ochranu okolních ploch před potřísněním je vhodné použít Maskovací krepovou pásku. Podle šířky tmele spáry vyberte provazec větší asi o 25% a vtláče jej do spáry (viz. tabulka). Stejně hloubky umístění provazce lze docílit pomocí jednoduchého přípravku – dřevěného kolíku s rýskou.



Šířka dilatační spáry je omezena možnostmi tmelu. Většina tmelů (akryláty, silikony, polyuretany a tmely na bázi MS polymerů) mají tento rozsah v rozmezí 4 až 25 mm. Ve stavební praxi lze tuto hodnotu zvýšit pomocí speciálního kladení tmelové vrstvy dle následných fotografií. Jedna „houseska“ se přiloží k jednomu okraji.



Vzápětí k druhému okraji druhá.



Naposledy je společně překryje třetí vrstva. Vrstvy se kladou vždy do „živého“ materiálu.



Po úplném vyplnění spáry se tmel stáhne pomocí špachtle nebo silikonové stěrky a vyhladí pomocí Vyhlašovacieho roztoku Finisher.



Stržení krepové pásky.